

Canada

# ENERGUIDE

Energy consumption / Consommation énergétique

**243 kWh**  
per year / par année

▼ This model / Ce modèle

154 kWh

359 kWh

**Uses least energy /  
Consomme le moins  
d'énergie**

Similar models  
compared

Model number

**Type 13**

**2.5-4.4**

*volume in ft<sup>3</sup> / volume en pi<sup>3</sup>*

**MP15BCG\*\*\*2**

**Uses most energy /  
Consomme le plus  
d'énergie**

Modèles similaires  
comparés

Numéro du modèle

Removal of this label before first retail purchase is an offence (S.C. 1992, c. 36).  
Enlever cette étiquette avant le premier achat au détail constitue une infraction (L.C. 1992, ch. 36).

41014574B



The **ENERGY STAR**<sup>®</sup> mark on this EnerGuide label signifies that this is an energy-efficient appliance. Its energy performance meets or exceeds the Government of Canada's high efficiency levels. Use the EnerGuide rating to determine how this appliance compares to other similar models.

La marque **ENERGY STAR**<sup>®</sup> sur cette étiquette ÉnerGuide signifie que l'appareil est éconergétique et que son rendement énergétique satisfait ou dépasse les niveaux de haute efficacité du gouvernement du Canada. Utilisez la cote ÉnerGuide afin de comparer le rendement de l'appareil avec celui d'autres modèles similaires.